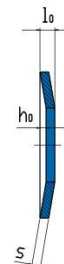
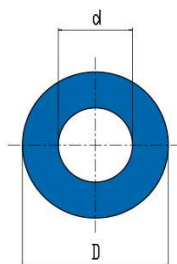


DIN 16983

MOLLE A TAZZA - Serie A/B/C/S DISC SPRINGS - Serie A/B/C/S

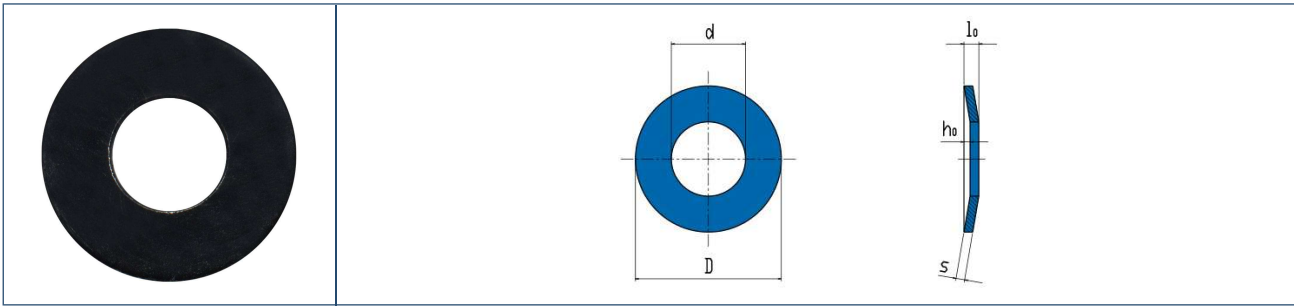


Dimensions in mm

TIPO	SPRING DIMENSIONS										SUPPLEMENTARY DATA		WEIGHT			
	Series	D h12	tol	d H12	tol	s	tol	ho	lo	tol	F (N) spring load of a single disc	→ 0,75 h0 ≈ deflection of a single disc		Kg/1000		
A	8,00	0	- 0,150	4,20	0,120	0	0,40	0,020	-0,060	0,20	0,60	0,100	-0,050	210	0,15	0,115
B	8,00	0	- 0,150	4,20	0,120	0	0,30	0,020	-0,060	0,25	0,55	0,100	-0,050	118	0,19	0,080
*C	8,00	0	- 0,150	4,20	0,120	0	0,20	0,020	-0,060	0,25	0,45	0,100	-0,050	39	0,19	0,055
A	10,00	0	- 0,150	5,20	0,120	0	0,50	0,020	-0,060	0,25	0,75	0,100	-0,050	325	0,19	0,209
B	10,00	0	- 0,150	5,20	0,120	0	0,40	0,020	-0,060	0,30	0,70	0,100	-0,050	209	0,23	0,161
*C	10,00	0	- 0,150	5,20	0,120	0	0,25	0,020	-0,060	0,30	0,55	0,100	-0,050	58	0,23	0,109
A	12,50	0	- 0,180	6,20	0,150	0	0,70	0,030	-0,090	0,30	1,00	0,100	-0,050	660	0,23	0,483
B	12,50	0	- 0,180	6,20	0,150	0	0,50	0,020	-0,060	0,35	0,85	0,100	-0,050	294	0,26	0,331
*C	12,50	0	- 0,180	6,20	0,150	0	0,35	0,020	-0,060	0,45	0,80	0,100	-0,050	151	0,34	0,251
A	14,00	0	- 0,180	7,20	0,150	0	0,80	0,030	-0,090	0,30	1,10	0,100	-0,050	797	0,23	0,654
B	14,00	0	- 0,180	7,20	0,150	0	0,50	0,020	-0,060	0,40	0,90	0,100	-0,050	279	0,30	0,383
*C	14,00	0	- 0,180	7,20	0,150	0	0,35	0,020	-0,060	0,45	0,80	0,100	-0,050	123	0,34	0,308
*	15,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,80	0,030	-0,090	0,40	1,20	0,100	-0,050	982	0,30	0,740
*	15,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,70	0,030	-0,090	0,40	1,10	0,100	-0,050	666	0,30	0,654
A	16,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,90	0,030	-0,090	0,35	1,25	0,100	-0,050	1.013	0,26	0,994
*	16,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,80	0,030	-0,090	0,40	1,20	0,100	-0,050	825	0,30	0,888
*	16,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,70	0,020	-0,060	0,45	1,15	0,100	-0,050	637	0,34	0,786
B	16,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,60	0,020	-0,060	0,45	1,05	0,100	-0,050	410	0,34	0,656
*C	16,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,40	0,020	-0,060	0,50	0,90	0,100	-0,050	154	0,38	0,444
A	18,00	0	- 0,180	9,20	0,150	0	1,00	0,030	-0,090	0,40	1,40	0,100	-0,050	1.254	0,30	1,369
B	18,00	0	- 0,180	9,20	0,150	0	0,70	0,030	-0,090	0,50	1,20	0,100	-0,050	566	0,38	1,050
*C	18,00	0	- 0,180	9,20	0,150	0	0,45	0,020	-0,060	0,60	1,05	0,100	-0,050	214	0,45	0,651
*	18,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	1,00	0,030	-0,090	0,40	1,40	0,100	-0,050	1.181	0,30	1,524
*	18,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,80	0,030	-0,090	0,50	1,30	0,100	-0,050	783	0,38	1,213
*	18,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,70	0,030	-0,090	0,55	1,25	0,100	-0,050	596	0,41	1,073
*	18,00	0	- 0,180	8,20	0,150	0	0,50	0,020	-0,060	0,60	1,10	0,100	-0,050	265	0,45	0,762
*	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	1,50	0,040	-0,120	0,30	1,80	0,150	-0,080	2.521	0,23	2,610
*	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	1,25	0,040	-0,120	0,50	1,75	0,150	-0,080	2.477	0,38	2,181
A	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	1,10	0,030	-0,090	0,45	1,55	0,100	-0,050	1.521	0,34	1,912
*	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	1,00	0,030	-0,090	0,55	1,55	0,100	-0,050	1.425	0,41	1,752
*	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	0,90	0,030	-0,090	0,55	1,45	0,100	-0,050	1.050	0,41	1,573
B	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	0,80	0,030	-0,090	0,55	1,35	0,100	-0,050	748	0,41	1,371
*C	20,00	0	- 0,210	10,20	0,180	0	0,50	0,020	-0,060	0,65	1,15	0,100	-0,050	254	0,49	0,876
A	22,50	0	- 0,210	11,20	0,180	0	1,25	0,040	-0,120	0,50	1,75	0,150	-0,080	1.929	0,38	2,775
B	22,50	0	- 0,210	11,20	0,180	0	0,80	0,030	-0,090	0,65	1,45	0,100	-0,050	707	0,49	1,770
*C	22,50	0	- 0,210	11,20	0,180	0	0,60	0,020	-0,060	0,80	1,40	0,100	-0,050	426	0,60	1,361
*	23,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	1,50	0,040	-0,120	0,50	2,00	0,150	-0,080	3.297	0,38	3,359
*	23,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	1,25	0,040	-0,120	0,60	1,85	0,150	-0,080	2.331	0,45	2,807
*	23,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	1,00	0,030	-0,090	0,60	1,60	0,100	-0,050	1.217	0,45	2,255
A	25,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	1,50	0,040	-0,120	0,55	2,05	0,150	-0,080	2.926	0,41	4,162
*	25,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	1,25	0,040	-0,120	0,70	1,95	0,150	-0,080	2.214	0,53	3,526
*	25,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	1,00	0,030	-0,090	0,80	1,80	0,100	-0,050	1.359	0,60	2,832
B	25,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	0,90	0,030	-0,090	0,70	1,60	0,100	-0,050	862	0,53	2,500
*C	25,00	0	- 0,210	12,20	0,180	0	0,70	0,030	-0,090	0,90	1,60	0,100	-0,050	600	0,68	1,994
A	28,00	0	- 0,210	14,20	0,180	0	1,50	0,040	-0,120	0,65	2,15	0,150	-0,080	2.841	0,49	5,107
*	28,00	0	- 0,210	14,20	0,180	0	1,25	0,040	-0,120	0,85	2,10	0,150	-0,080	2.240	0,64	4,317
B	28,00	0	- 0,210	14,20	0,180	0	1,00	0,030	-0,090	0,80	1,80	0,100	-0,050	1.107	0,60	3,396
*C	28,00	0	- 0,210	14,20	0,180	0	0,80	0,030	-0,090	1,00	1,80	0,100	-0,050	801	0,75	2,760
*	31,50	0	- 0,250	16,30	0,180	0	2,00	0,040	-0,120	0,75	2,75	0,150	-0,080	6.173	0,56	8,605
A	31,50	0	- 0,250	16,30	0,180	0	1,75	0,040	-0,120	0,70	2,45	0,150	-0,080	3.871	0,53	7,493
*	31,50	0	- 0,250	16,30	0,180	0	1,50	0,040	-0,120	0,90	2,40	0,150	-0,080	3.230	0,68	6,443

DIN 16983

MOLLE A TAZZA - Serie A/B/C/S DISC SPRINGS - Serie A/B/C/S



Dimensions in mm

TIPO	SPRING DIMENSIONS													SUPPLEMENTARY DATA		WEIGHT
B	31,50	0	- 0,250	16,30	0,180	0	1,25	0,040	-0,120	0,90	2,15	0,150	-0,080	1.913	0,68	5,331
*C	31,50	0	- 0,250	16,30	0,180	0	0,80	0,030	-0,090	1,05	1,85	0,100	-0,050	687	0,79	3,442
A	35,50	0	- 0,250	18,30	0,210	0	2,00	0,040	-0,120	0,80	2,80	0,150	-0,080	5.187	0,60	11,030
B	35,50	0	- 0,250	18,30	0,210	0	1,25	0,040	-0,120	1,00	2,25	0,150	-0,080	1.699	0,75	6,780
*C	35,50	0	- 0,250	18,30	0,210	0	0,90	0,030	-0,090	1,15	2,05	0,100	-0,050	832	0,86	4,952
*	40,00	0	- 0,250	20,40	0,210	0	2,50	0,040	-0,120	0,95	3,45	0,200	-0,100	9.390	0,71	17,520
A	40,00	0	- 0,250	20,40	0,210	0	2,25	0,040	-0,120	0,90	3,15	0,200	-0,100	6.500	0,68	15,260
*	40,00	0	- 0,250	20,40	0,210	0	2,00	0,040	-0,120	1,10	3,10	0,150	-0,080	5.701	0,83	14,060
B	40,00	0	- 0,250	20,40	0,210	0	1,50	0,040	-0,120	1,15	2,65	0,150	-0,080	2.622	0,86	10,392
*C	40,00	0	- 0,250	20,40	0,210	0	1,00	0,030	-0,090	1,30	2,30	0,100	-0,050	1.017	0,98	7,067
A	45,00	0	- 0,250	22,40	0,210	0	2,50	0,040	-0,120	1,00	3,50	0,200	-0,100	7.716	0,75	22,313
B	45,00	0	- 0,250	22,40	0,210	0	1,75	0,040	-0,120	1,30	3,05	0,150	-0,080	3.646	0,98	15,950
*C	45,00	0	- 0,250	22,40	0,210	0	1,25	0,040	-0,120	1,60	2,85	0,150	-0,080	1.891	1,20	11,340
A	50,00	0	- 0,250	25,40	0,210	0	3,00	0,040	-0,120	1,10	4,10	0,200	-0,100	11.976	0,83	32,529
*	50,00	0	- 0,250	25,40	0,210	0	2,50	0,040	-0,120	1,40	3,90	0,200	-0,100	9.063	1,05	27,520
B	50,00	0	- 0,250	25,40	0,210	0	2,00	0,040	-0,120	1,40	3,40	0,150	-0,080	4.762	1,05	21,885
*	50,00	0	- 0,250	25,40	0,210	0	1,50	0,040	-0,120	1,60	3,10	0,150	-0,080	2.512	1,20	16,540
*C	50,00	0	- 0,250	25,40	0,210	0	1,25	0,040	-0,120	1,60	2,85	0,150	-0,080	1.550	1,20	13,820
A	56,00	0	- 0,300	28,50	0,210	0	3,00	0,040	-0,120	1,30	4,30	0,200	-0,100	11.388	0,98	41,370
B	56,00	0	- 0,300	28,50	0,210	0	2,00	0,040	-0,120	1,60	3,60	0,150	-0,080	4.438	1,20	27,630
*C	56,00	0	- 0,300	28,50	0,210	0	1,50	0,040	-0,120	1,95	3,45	0,150	-0,080	2.622	1,46	20,850
A	63,00	0	- 0,300	31,00	0,250	0	3,50	0,040	-0,120	1,40	4,90	0,300	-0,150	15.025	1,05	62,990
*	63,00	0	- 0,300	31,00	0,250	0	3,00	0,040	-0,120	1,80	4,80	0,200	-0,100	12.536	1,35	53,860
B	63,00	0	- 0,300	31,00	0,250	0	2,50	0,040	-0,120	1,75	4,25	0,200	-0,100	7.189	1,31	44,700
*C	63,00	0	- 0,300	31,00	0,250	0	1,80	0,040	-0,120	2,35	4,15	0,150	-0,080	4.238	1,76	32,530



Le molle a tazza DIN EN 16983 possono essere utilizzate in sostituzione alle molle a spirale, nei casi in cui sia richiesta massima precisione di carico o qualora si intenda modificare il carico stesso, impilando le molle a tazza in opposizione a pacchi di 2-3 pezzi.

Le serie A e B costituiscono la gamma standard.

Le serie C e S (speciali) possono essere prodotte e fornite esclusivamente su richiesta del cliente.

MATERIALI

Acciaio per molle 51 Cr V4 (50 Cr V4)

DUREZZA

DIN EN 16983 con spessore < 1,25 mm: HV10 425 - 510 (scala Vickers)

DIN EN 16983 con spessore > 1,25 mm: HV 413 ÷ 545, HRC 42 ÷ 52

FINITURE STANDARD

fosfatate e oliate

PACKAGING

sciolte in scatola

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Su richiesta e per quantitativi / prezzi da concordare in fase di offerta, le molle a tazza DIN EN 16983 possono essere fornite con Zincatura Meccanica



Disc springs DIN EN 16983 can be used in place of spiral springs, when a maximum load precision is required. In case of greater loads, disc springs shall be stacked 2 by 2 in opposition.

Series A and B are the standard range.

Series C and S (special) can be produced and supplied only upon customer's request.

MATERIALS

Spring steel 51 Cr V4 (50 Cr V4)

HARDNESS

DIN EN 16983 with thickness < 1,25 mm: HV10 425 - 510 (Vickers scale)

DIN EN 16983 with thickness > 1,25 mm: HV 413 ÷ 545, HRC 42 ÷ 52

STANDARD FINISHES

phosphated and oiled

PACKAGING

loose in boxes

ADDITIONAL INFORMATION

Upon request and for quantities / prices to be established, disc springs DIN EN 16983 can be supplied with Mechanical Zinc Plating